

Kolben - Membranpumpe G15



Ihr Nutzen

- Pulsationsarme Förderung
- Druckstabile Kennlinie
- Förderung von Feststoffen möglich
- Hohe chemische Beständigkeit
- Als Dosierpumpe einsetzbar
- Druckbereich von 0 - 172 bar
- Lange Lebensdauer der Membranen
- Einfache Regelung

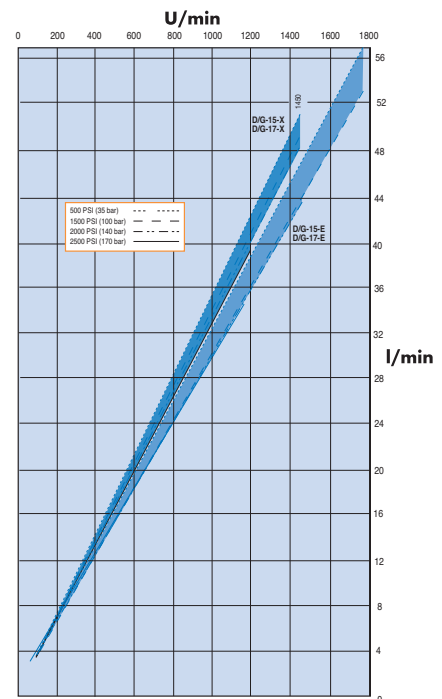
Leistung in l/min bei max. Druck

	Nom. Drehzahl			Max. Drehzahl		
	U/min	bar	l/min	U/min	bar	l/min
G-15/17-X				1450	100	50
				1450	140	48
				1200	170	39
				960	170	32
G-15/17-E	1450	34	47	1750	100	57
	1450	140	43	1750	100	53
	1200	170	35	1450	140	44
	960	170	29	1150	170	35

Umdrehungen/Liter bei max. Druck

	Bar	Umdrehung/Liter
G-15/17-X	100	29,6
	140	30,2
	170	30,9
G-15/17-E	100	32,8
	140	33,3
	170	33,7

Max. Druck Saugseite: 34 bar



Technische Daten

Anschluss Saugseite	1 1/4" BSPT
Anschluss Druckseite	3/4" BSPT
Fördermengenbereich	2 - 50 l/min
Druckbereich	3 - 172 bar
Temperaturbereich	0 - 120 °C
Saugvermögen	Zulauf erforderlich
Viskosität max.	2000 mPas (höhere Werte auf Anfrage)
Partikelgröße	1 mm
Gewicht mit Motor	ca. 66 kg

Produktberührte Werkstoffe

Gehäuse	Membranen	Ventilsitze	Ventile	Ventilfedern	Ventilgehäuse
Messing	Buna-N-XS	Tungsten Carbide	Tungsten Carbide	Elgiloy	Celcon
Edelstahl 316	Viton-XT	SS 17-4 PH	SS 17-4 PH	Hastelloy C	Polypropylen
		Nitronic 50	Nitronic 50		Nylon
					SS 17-4 PH
					Kynar